

À CONSOMMER AVANT LE
17 JANV 2017

berries
in Azúcar Agregada



Note d'application



Impression à transfert thermique Impression à transfert thermique pour les applications sur sachets souples



Ces trois dernières années, l'industrie mondiale des sachets d'emballage a enregistré une croissance de plus de 16 %, et les prévisions indiquent une croissance pouvant aller jusqu'à 40 % d'ici à 2017. Cette tendance touche rapidement un nombre croissant de marchés, ce qui se traduit par l'augmentation de la diversité des produits emballés en sachets : aliments pour bébés compressibles, en-cas, articles ménagers et d'hygiène corporelle, jus de fruits, produits à base de café, etc.

Le défi :

La tendance récente qui consiste à passer d'un emballage classique à un sachet souple offre de nombreux avantages au fabricant, comme la réduction des frais de distribution et de logistique, et l'amélioration de l'attrait pour la vente. Mais cela peut également nécessiter des investissements supplémentaires, notamment dans de nouvelles solutions de codage. Selon de nombreux responsables de la marque, la qualité d'impression fournie par les codeurs numériques basse résolution et analogiques traditionnels nuit à l'esthétique du sachet. En outre, l'équipe responsable de l'emballage doit trouver des solutions de codage afin de compenser la variation de l'épaisseur (jusqu'à 4,5 mm) du sachet non rempli due aux fermetures à glissière, soufflets et autres cloisons, et que ne présentent pas les emballages traditionnels. Avec la multitude de solutions de codage disponibles sur le marché, il peut s'avérer fastidieux de trouver une solution de codage adaptée à la haute qualité des nouveaux designs d'emballages.

L'avantage Videojet :

Videojet propose une gamme de solutions d'impression à transfert thermique dotées de fonctionnalités spécialement conçues pour relever les défis susmentionnés. Un simple réglage permet de rétracter la tête de l'imprimante à transfert thermique de 4,5 mm maximum, ce qui facilite ainsi le codage sur pratiquement tous les types de sachets refermables. Les applications basées sur des machines rotatives peuvent être équipées d'un axe de translation sur mesure qui positionne automatiquement l'imprimante à transfert thermique selon que la machine rotative soit fixe ou à indexation. Lorsqu'elle est fixe, l'imprimante se rapproche du sachet pour imprimer sur le film. Sur les modèles à indexation, elle s'en éloigne afin d'éviter tout contact lors de la rotation. Par ailleurs, Videojet veille à ce que ses clients reçoivent l'assistance technique et d'intégration la plus complète en proposant le plus vaste réseau mondial du secteur composé de techniciens de terrain et de spécialistes de l'intégration dûment formés et toujours prêts à vous assister où que vous vous trouviez dans le monde.

Codage de sachets avec l'impression à transfert thermique

L'impression à transfert thermique est idéale pour imprimer des codes sur des sachets car elle a été conçue pour imprimer des codes de qualité sur des films souples, plats et fins.



L'attrait des sachets souples

À l'heure où de plus en plus d'entreprises cherchent des moyens de limiter le gaspillage, les sachets souples offrent une solution d'emballage à la fois légère, polyvalente et durable. Par exemple, le conditionnement de noix dans des sachets à fermeture à glissière rend inutile le recours à une conserve ou une boîte lourde et rigide. Les sachets souples permettent également de réduire les frais de transport et de stockage, en offrant des options d'emballage plus compactes afin d'emballer davantage de produits dans le même espace.

Outre les avantages opérationnels, les fabricants de sachets bénéficient d'un avantage commercial en proposant aux consommateurs un emballage plus attrayant pour la vente.

Il existe de nombreuses possibilités d'emballages refermables, notamment :

- Fermetures à glissière
- Capsules à vis refermables
- Rubans adhésifs réutilisables

Ces nouvelles options de fermeture préservent la fraîcheur du produit et permettent aux consommateurs de gaspiller moins de produit et de réaliser des économies financières.



Les emballages de haute qualité exigent des codes de haute qualité

Les sachets améliorent la présence en rayon et offrent des opportunités accrues de valorisation de la marque avec des éléments graphiques de haute qualité et aux couleurs accrocheuses. Les équipes marketing de la marque cherchent à optimiser les éléments graphiques des emballages à des fins commerciales et de publicité. C'est pourquoi elles souhaitent éviter les codes ternes ou de mauvaise qualité susceptibles de nuire au design du produit.

Grâce à leur qualité d'impression de 300 ppp (12 points/mm), les imprimantes à transfert thermique constituent une excellente solution pour imprimer des éléments graphiques ou du texte de haute qualité sans nuire au design du sachet. Elles sont également capables d'imprimer un texte très précis pour les informations nutritionnelles et les listes d'ingrédients. Avec un choix de 12 rubans de couleurs différentes, les fabricants ont la garantie quasi absolue de trouver celui qui conviendra au design de leur emballage.



De nombreux fabricants de sachets souhaitent également pouvoir imprimer des listes d'ingrédients sur leurs produits. Dans de nombreux pays, la législation impose aux fabricants de mettre des ingrédients spécifiques en évidence sur l'emballage afin d'aider les consommateurs souffrant d'allergies à acheter les produits en toute connaissance de cause. L'impression à transfert thermique permet d'imprimer à la demande, en grand format et avec précision des informations nutritionnelles, des listes d'ingrédients et des renseignements sur les allergènes. Cette solution permet ainsi aux fabricants de respecter les prescriptions d'étiquetage minimum de l'industrie agroalimentaire au niveau mondial et de réduire le nombre d'unités de stock de films d'emballage pré-imprimés en stock.

Que ce soit pour produire un code qui semble faire partie intégrante des éléments graphiques ou pour imprimer de grandes quantités de données variables, les imprimantes à transfert thermique de Videojet répondront à tous vos besoins.



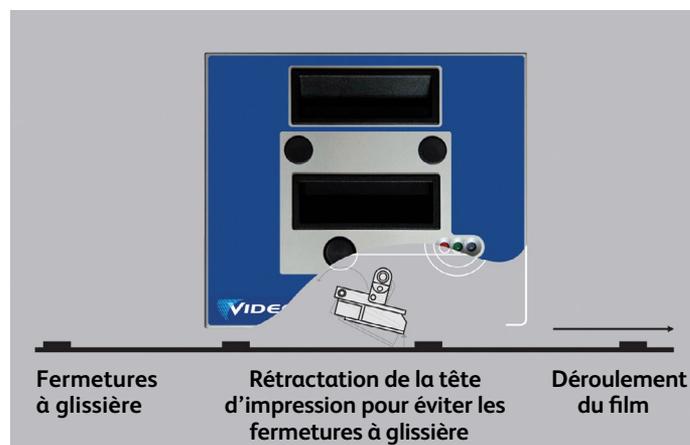
Codage de sachets avec l'impression à transfert thermique

L'impression à transfert thermique est la solution de codage idéale pour les applications d'impression sur sachet car elle a été conçue pour imprimer des codes de qualité sur des films souples, plats et fins. L'impression sur un rouleau avant la formation des sachets permet de façonner le film imprimé en divers types de sachets : modèles à fermeture à glissière, à 4 faces, à soufflets, à fond plat, etc.

L'un des avantages liés à l'utilisation de sachets réside dans la possibilité d'utiliser des fermetures à glissière, des cloisons, des soufflets et des fermetures. Tous présentent toutefois des défis spécifiques au niveau de l'impression à transfert thermique sur la ligne d'emballage, en particulier s'ils sont déjà intégrés à l'emballage avant leur impression. Videojet propose des supports personnalisés pour machines de confection de sachets, y compris un axe de translation sur mesure pour équipements rotatifs de remplissage de sachets, qui permettront d'imprimer les sachets avant de les remplir.

Par un simple réglage, les utilisateurs peuvent bénéficier d'une tête d'impression qui se rétracte de 0,5 à 4,5 mm, ce qui permet de coder pratiquement tous les types de sachets refermables en faisant abstraction des divers systèmes de fermeture.

Étant donné que les sachets peuvent participer au prolongement de la durée de conservation des denrées périssables, de nombreuses machines de confection de sachets sont installées dans un environnement de lavage. L'imprimante IP DataFlex de Videojet est dotée d'un corps d'impression de classe IP65 capable de passer de l'impression au lavage par simple remplacement de la cassette, en quelques secondes, sans nécessiter d'enceinte particulière.



Un simple réglage permet de rétracter la tête de l'imprimante à transfert thermique jusqu'à 4,5 mm

Les imprimantes à transfert thermique DataFlex® de Videojet sont conçues pour optimiser la disponibilité de votre ligne de production et réduire le gaspillage grâce à plusieurs innovations techniques.

1. La gamme DataFlex est dotée d'un système breveté d'entraînement de ruban sans embrayage entièrement contrôlé par ordinateur. Ce système exclusif évite le recours aux dispositifs de contrôle du ruban des autres imprimantes à transfert thermique, qui provoquent des arrêts de production imprévus dus à la rupture ou à l'enroulement du ruban.
2. Le contrôle intégral automatique du ruban du début à la fin du rouleau permet d'obtenir une qualité d'impression homogène et de minimiser les pertes entre les impressions à 0,5 mm.
3. Un ruban de 1 200 mètres de long permet de coder davantage de sachets par rouleau de ruban, ce qui réduit la fréquence des arrêts nécessaires à leur remplacement.
4. Les erreurs de codage sont en grande partie imputables à l'opérateur ; la gamme DataFlex accélère et simplifie l'obtention des bons codes et élimine pratiquement toutes les erreurs. La solution Code Assurance intégrée veille à ce que le bon code soit systématiquement imprimé sur le bon sachet, rendant ainsi inutile toute reprise ou mise au rebut de produits.
5. L'interface à écran tactile intuitive et simple d'utilisation comporte des règles de données intelligentes qui aideront les opérateurs à sélectionner le code approprié. En outre, pour optimiser davantage la réduction des erreurs de l'opérateur et faciliter la sélection des tâches, un scanner USB en option peut être intégré. Ces fonctionnalités combinées limitent le risque d'erreur et améliorent la fiabilité du codage du produit.
6. Les imprimantes à transfert thermique DataFlex comportent plusieurs options d'économies d'énergie configurables en fonction des différents besoins de production.



L'essentiel

La mise en œuvre de codes de haute qualité sur votre ligne de remplissage de sachets nécessite une planification minutieuse. Videojet est à votre disposition pour vous aider à trouver la meilleure solution pour votre ligne de production. Nous travaillons en étroite collaboration avec les principaux fabricants d'équipements pour garantir une intégration parfaite de vos imprimantes dans vos lignes d'emballage et une adaptation optimale de votre procédé de codage à vos besoins.

Interrogez votre conseiller Videojet pour obtenir plus de précisions, demander un audit de votre ligne de production ou des tests d'échantillons de votre substrat dans les laboratoires spécialisés de Videojet.

Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
E-mail marquage@videojet.fr
ou rendez-vous sur le site www.videojet.fr

Videojet Technologies SAS /
ZA de Courtabœuf / 16, av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

©2013 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

